



上海山美重型矿山机械有限公司

SHANGHAI SANME MINING MACHINERY CO., LTD

VSI 5000 立轴冲击破碎机整机检验报告

工作令: SM-130823-VSI5000-003

装配人员: 陈宇宇

序号	检验项目	检验要求	缺陷分类	检验记录	检验结论	备注
1	整机运转	整机连续运转时间≥4h	B	4	OK	
2	整机运转状态	运动灵活、平稳, 无卡滞、无异响	B	正常	OK	
3	轴承温升	≤45℃	B	36℃	OK	
4	轴承最高温度	≤85℃ (含环境温度)	B	71℃	OK	
5	噪音	≤ 90dB (空载)	B	87	OK	
6	振幅	运转时机架振幅≤0.3mm	C	符合	OK	
		运转时腔体振幅≤0.3mm	C	符合	OK	
7	外观	装配完整性	C	完整	OK	
		无错漏装	C	无	OK	

详细试机温升

环境温度	35℃		试机时间	2013.8.26. 9:30开始	
第1小时	上 55℃	下 50℃	第2小时	上 61℃	下 55℃
第3小时	上 65℃	下 58℃	第4小时	上 68℃	下 62℃
第5小时	上 70℃	下 64℃	第6小时	上 71℃	下 65℃

备注: 注: 2013.9.13 试验电控与本机其他性能:
 1. 振动报警装置符合要求, 振动超标时报警. 2. 温度超过 75℃ 报警. 3. 油位下限缺油时报警. 4. 启动时间 40S, 双电机运行正常.

抽样方案	检验水平	质量水平/优等品	质量水平/一等品	质量水平/合格品
GB2828	II	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1
		C类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	C类缺陷: 6.5 Ac:2 Re:3	C类缺陷: 10 Ac:3 Re:4
检验结果	B类缺陷: 0	C类缺陷: 0	结论: 合格	检验员/日期: 杨双领 13.9.13



上海山美重型矿山机械有限公司

SHANGHAI SANME MINING MACHINERY CO., LTD

VS15000 立轴冲击破碎机整机检验报告

工作令: SM-130823-VS15000-003

装配人员: 陈宇宁

序号	检验项目	检验要求	缺陷分类	检验记录	检验结论	备注
1	耐磨件易损件	材质性能尺寸符合设计要求无缺陷, 具有互换性	B	符合	OK	
2	润滑系统	润滑系统各接头处不漏油, 上密封螺栓孔内填满润滑脂	B	符合	OK	
3	焊接件	符合GB/T5000.3的规定	B	符合	OK	
4	表面涂装	符合GB/T5000.12的规定	C	符合	OK	
5	叶轮部件	静平衡试验精度符合GB/T9239.1-2006中G16的规定	B	符合	OK	
6	转子部件	装配过程符合装配工艺, 配合符合技术要求	B	符合	OK	
7	轴承	型号、规格、品牌 ZW2	B	符合	OK	
	NU2324M/C3	W-0.025 N-0 u0.10 W-0.01 N+0.005 u0.09		符合	OK	
	6324/C4	W-0.01 N-0.005 u0.07		符合	OK	
8	主轴	主轴编号及轴承位尺寸	C	W-0.00 W.+0.01	OK	编号: 13072802V
9	轴承座	主承座编号及轴承位尺寸	C	N.0.00 N.0.00	OK	编号: 13073002C
10	电机	型号功率符合技术评审 2x110KW	B	110KW	OK	西门子.
11	总装	装配过程是否符合装配工艺过程	B	符合	OK	
		依据图纸是否存在少装漏装误装现象	B	符合	OK	
		下料筒和叶轮同心, 开机后运转平稳	B	符合	OK	
		主机轮与槽轮三者轴线应相互平行, 其误差≤3mm	C	符合	OK	
		转子座与下锥和轴承座三者下端面同一平面, 误差≤2mm	C	符合	OK	
		上端盖与上密封槽底与槽顶配合间隙符合图纸技术要求	C	符合	OK	
		下端盖与下密封槽底与槽顶配合间隙符合图纸技术要求	C	符合	OK	
抽样方案	检验水平	质量水平/优等品	质量水平/一等品	质量水平/合格品		
GB2828	II	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	B类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1		
		C类缺陷: 0.25 Ac:0 Re:1	C类缺陷: 6.5 Ac:2 Re:3	C类缺陷: 10 Ac:3 Re:4		
检验结果	B类缺陷: 0	C类缺陷: 0	结论: 合格	检验员/日期: 杨双领 13.8.26		